## Standmixer

# MMBM700MDE

**Zubehör**

1 x Deckel

1 x ToGo Mix-/ Trinkbecher

## Ein Blickfang in jeder Küche: exklusives Design und hochwertige Materialien.

- Edelstahl-Gehäuseund langlebige Tritan 2Go-Flasche – ein Standmixer, der mit exklusiven Materialien glänzt.
- Smoothies, Shakes und mehr gelingen perfekt – mixt, zerkleinert und püriert schnell und bequem.
- Genießen Sie frische Smoothies, Shakes und mehr jederzeit auch unterwegs. Die 2Go-Flasche ist dafür der perfekte Begleiter.
- 2 Geschwindigkeitsstufen für jedes gewünschte Mixergebnis
- Edelstahlmesser zum präzisen Mixen, Pürieren und Zerkleinern. Abnehmbar für besonders leichte Reinigung.

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Abmessungen des Gerätes (mm) : | 327 x 104 x 104 |
| Abmessungen des verpackten Gerätes (mm) : | 255 x 145 x 230 |
| Abmessungen des Umkartons (mm) : | 535 x 300 x 475 |
| Abmessung der Palette : | 180 x 80 x 120 |
| Verpackungsmenge pro Umkarton : | 8 |
| Anzahl Geräte pro Palette : | 144 |
| Nettogewicht (kg) : | 1,160 |
| Bruttogewicht (kg) : | 1,5 |
| EAN-Nummer : | 4242002995830 |
| Anschlusswert (W) : | 350 |
| Spannung (V) : | 220-230 |
| Frequenz (Hz) : | 50 |
| Steckerart : | Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A |
| Approbationszertifikate : | CE |

4 242002 995830

## Standmixer

# MMBM700MDE

## Ein Blickfang in jeder Küche: exklusives Design und hochwertige Materialien.

---

**Material/Design**

- Edelstahl-Gehäuse mit Chrom-Applikation
- LED-Leuchtring
- Haltbare Tritan 2Go-Flasche: bruchsicher, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Plastikteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei.

**Exzellente Ergebnisse**

- 350 W Motor: Kraftvoll für jede Anwendung
- Schnelle Zubereitung von Getränken direkt in der Tritan 2Go-Flasche
- Edelstahlmesser zum perfekten Mixen, Pürieren und Zerkleinern
- Geeignet für Eiswürfel und gefrorene Früchte

**Komfort / Reinigung**

- 2 Geschwindigkeitsstufen für jedes gewünschte Mixergebnis
- Edelstahlmesser zur einfachen Reinigung abnehmbar
- Spülmaschinengeeignete Teile (2Go-Flasche, Glasbehälter, Deckel)

**Enthaltenes Zubehör**

- Tritan 2Go-Flasche (500 ml): perfekter Begleiter für unterwegs, mit praktischem Trinkdeckel