

PRODUKTDATENBLATT

[gemäß EU 206/2012, Anhang I Absatz 3(d)]

Warenzeichen des Lieferanten	De'Longhi
Modell	PAC EX105 A+++

Bezeichnung	Symbol	Wert	Einheit
Schallleistungspegel bei Norm-Nennbedingungen		63	dB
Kältemittel		R290	
Treibhauspotenzial	GWP	3	kg CO ₂ Aq.
Der Austritt von Kältemittel trägt zum Klimawandel bei. Kältemittel mit geringerem Treibhauspotenzial tragen im Fall eines Austretens weniger zur Erderwärmung bei als solche mit höherem Treibhauspotenzial. Dieses Gerät enthält Kältemittel mit einem Treibhauspotenzial von 3. Somit hatte ein Austreten von 1 kg dieses Kältemittels 3 Mal größere Auswirkungen auf die Erderwärmung als 1 kg CO ₂ , bezogen auf hundert Jahre. Keine Arbeiten am Kältekreislauf vornehmen oder das Gerät zerlegen – stets Fachpersonal hinzuziehen.			
Wirkungsgrad als jahreszeitbedingte Leistungszahl	EER _{rated}	4,1	-
Energieeffizienzklasse		A+++	
Indikativer stündlicher Stromverbrauch ¹	Q _{SD}	0,6	kW / 60min
Nenn-Leistung im Kühlbetrieb (max.)	P _{rated}	2,5	kW
Nenn-Leistungsaufnahme im Kühlbetrieb	P _{EER}	1,3	kW
Nenn-Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand	P _{SB}	0,8	kW
Schallleistungspegel	L _{WA}	45-48	dB(A)
Kontaktadresse für weitere Informationen		De'Longhi Deutschland GmbH Carl-Ulrich Straße 4 63263 Neu-Isenburg www.delonghi.com/kontakt	

¹ Energieverbrauch 1,3 kWh je 60 Minuten, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.



Better Everyday

De'Longhi Mobile Klimageräte

Das erste Pinguino mit Energie-Klasse A+++ und damit das energie-effizienteste De'longhi Pinguino Klimagerät auf dem Markt

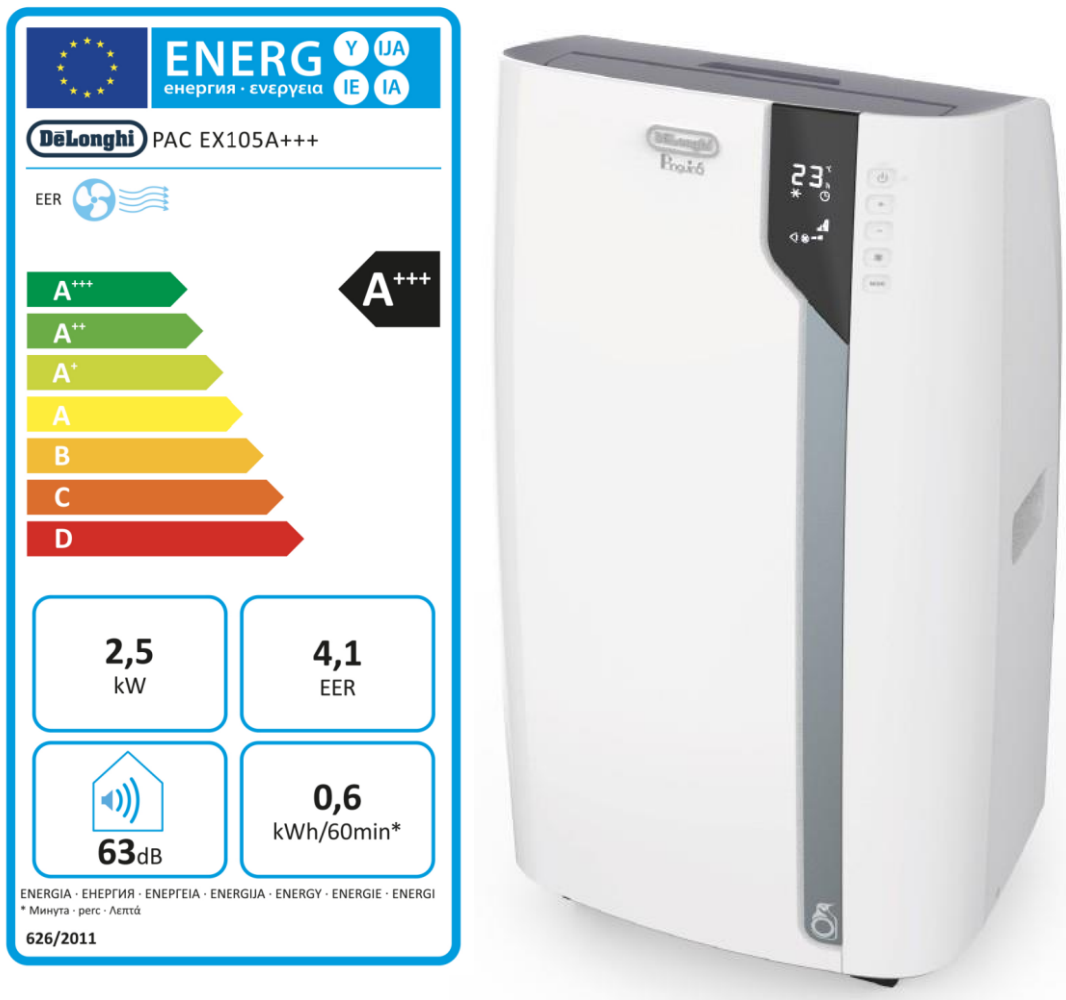
Technische Daten		
Maximale Kühlleistung*	BTU/h – Kw	10.000 – 2,5
EER (Energy Efficiency Ratio)**	(W/W)	4,1
Räume bis zu	m ³	100
Kühlmittel		R290
Energieeffizienzklasse		A+++
Spannung – Frequenz	V~Hz	220-240~50
Energieverbrauch pro 60 Minuten 1	kWh	0,6
Leistungsaufnahme***	W	610
Leistungsaufnahme im Standby Modus	W	0,8
Maximaler Schallleistungspegel	dB(A)	63
Schalldruckpegel (min-max)	dB(A)	45-48
Luftumwälzung (min-med-max)	m ³ /h	250-300-350
Abgeführte Feuchtigkeit (Entfeuchtungsmodus)	l/24h	56
Abmessungen (HxBxT)	mm	805x445x390
Gewicht	Kg	35
EAN Code		8004399026445

*Maximale Kühlleistung: 35°C / 80% Luftfeuchtigkeit
 ** EER: 35°C/40% Luftfeuchtigkeit (EN14511)
 *** Interner Test, Ausgangskonditionen : 30°C/40% Luftfeuchtigkeit
 1 Energieverbrauch 1,3 kWh je 60 Minuten, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Kältemittel: R290 **Treibhauspotenzial GWP 3 kgCO₂ Aq.**

Der Austritt von Kältemittel trägt zum Klimawandel bei. Kältemittel mit geringerem Treibhauspotenzial tragen im Fall eines Austretens weniger zur Erderwärmung bei als solche mit höherem Treibhauspotenzial. Dieses Gerät enthält Kältemittel mit einem Treibhauspotenzial von 3. Somit hatte ein Austreten von 1 kg dieses Kältemittels 3 Mal größere Auswirkungen auf die Erderwärmung als 1 kg CO₂, bezogen auf hundert Jahre. Keine Arbeiten am Kältekreislauf vornehmen oder das Gerät zerlegen – stets Fachpersonal hinzuziehen.

Nenn-Leistungsaufnahme im Kühlbetrieb **P_{EER} 1,3 kW**
 Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand **PSB 0,8 W**
 Kontaktadresse für weitere Informationen **www.delonghi.de**



PAC EX105 A+++

- Max. Kühlkapazität 10.000 Btu/h* - 2,5 kW
- Super Energie-Effizient:** Das erste De'Longhi Pinguino mit der Energie-Klasse A+++
- Geeignet für Räume bis max. 40m²**
- Inklusive: EcoRealFeel Technology**, die Temperatur und Luftfeuchtigkeit noch effizienter reguliert
- Inklusive: Silent Technology**, die bis zu 50% leiser im Kühlmodus für Ihr Wohlfühlklima sorgt***
- LED Bedienfeld mit unterstützender Lichtanzeige
- Inklusive LCD-Fernbedienung
- Separate Ventilations-Funktion mit 3 Ventilationsstufen
- Digitaler 24-Stunden-Timer mit Raumthermostat
- Mit Griffen und Rollen zum Verschieben im Raum



Bis zu 37% energie-effizienter

Durch den energie-effizienten Betrieb, können Einspareffekte von bis zu 37% gegenüber eines De'Longhi Pinguino 2,5kw mobilen Klimagerätes erzielt werden****



Super energie-effizient, das neue A+++ von De'Longhi



EcoRealFeel Technology

Mit Hilfe der innovativen EcoRealFeel-Technologie von De'Longhi wird durch eine automatische Temperatur- und Feuchtigkeitsregulierung ein optimales Wohlfühlklima geschaffen. Dank der verbesserten Eco-Technologie nun noch effizienter, mit bis zu 30% Energieersparnis*****

* Maximale Kühlleistung: 35°C / 80% Luftfeuchtigkeit

** Durchschnittshöhe des Raumes 2,5 Meter

*** Gestest im De'Longhi Labor mit dem maximalen Geräuschpegel, der bei maximaler Kühlleistung erzeugt wird, im Vergleich zum Geräuschpegel, der auf niedrigster Kühlleistungsstufe erreicht wird.

**** Einspareffekt ist abhängig von unterschiedlichen, individuellen Parametern, u.a. Stromvertrag, Raumgröße und eingestellte Temperatur. Der maximale Effekt von 37% bezieht sich auf den Stromverbrauch, der sich im Vergleich mit einem De'Longhi Pinguino Klimagerät mit 2,5kw ergibt. Grundparameter: eine Betriebszeit von 6 Stunden am Tag und ein einem Strompreis von 34,14 Cent € pro kWh. Diese Durchschnittsangaben können stark abweichen.

***** Einsparung bezieht sich auf ein vergleichbares De'Longhi Pinguino Klimagerät das über die RealFeel Technologie verfügt, jedoch keinen Eco-Modus besitzt



Silent Technology

Die Silent Technology erlaubt eine leise Inbetriebnahme des mobilen Klimagerätes. Dank der verringerten Ventilationsgeschwindigkeit wird die Lautstärke des Pinguinos auf ein Minimum reduziert.

