

# Hisense

PRODUCT FICHE	
Modellbezeichnung	RB400N4BC3
Energieklasse	A+++
Jährlicher Energieverbrauch *	170 kWh
Brutto-Nutzzinhalt gesamt	346 l
Netto-Nutzzinhalt gesamt	308 l
Kühlschrank Bruttovolumen	228 l
Kühlschrank Nettovolumen	219 l
Gefrierschrank Bruttovolumen	118 l
Gefrierschrank Nettovolumen	89 l
Sternebewertung	 ***
Kühlsystem	Statisch
Gerfriervermögen	12 kg / 24 Std.
Klimaklasse	SN,N,ST,T
Geräuschemission	37 dB (A)

\* Energieverbrauch von 438 kWh pro Jahr, berechnet auf Basis von Ergebnissen, die über 24 Stunden unter normalen Testbedingungen gemessen wurden. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von den Bedingungen ab, in denen das Gerät verwendet wird, und dem Ort an dem es steht.

## Herausragende Leistung trifft auf Design.



**10 Jahre Garantie**  
auf den Inverter-Kompressor

<b>ETM TESTMAGAZIN · URTEIL</b>	
Hisense RB400N4BC3	
<b>GUT</b>	<b>89,6 %</b>
Kühl-/Gefrierkombination im Online-Einzeltest <a href="http://www.etm-testmagazin.de">www.etm-testmagazin.de</a>	11/2017



### Inverter-Kompressor

Sorgt für einen besonders effizienten und geräuscharmen Betrieb, ermöglicht schnelleres Gefrieren und spart Energie. Für eine lange Lebensdauer des Geräts.



### Energieeffizienz A+++

Umweltfreundlich: Hisense A+++ Kühlgeräte verbrauchen bis zu 60% weniger Energie als ein Gerät der Klasse A.



### Surround Cooling

Gewährleistet eine gleichmäßige Kühlung bis in die Ecken des Gerätes, sowie eine konstante Temperatur, damit Ihre Lebensmittel länger frisch bleiben.



### 0° C-Fach

Das 0°C Cool Plus Fach ist ein separater Bereich im Kühlteil des Gerätes. Temperatur und Feuchtigkeit werden präzise kontrolliert, so dass Lebensmittel wie Fisch und Fleisch länger frisch bleiben.

### Dual-Tech Cooling

Zwei getrennte Kreisläufe für Kühl- und Gefrierfach gewährleisten ideale Temperaturen und Feuchtigkeitswerte für jeden Bereich. Die Geruchsübertragung wird unterbunden und Lebensmittel vor Austrocknung geschützt.



Energieeffizienz-  
klasse A+++



Total No  
Frost



Dual-Tech  
Cooling



0°C Fach



LED Touch  
Control



Inverter-  
Kompressor



Geräuscharm:  
nur 37 dB(A)

# Technische Daten

Modell	RB400N4BC3	
UVP		
Energieeffizienzklasse		A+++
Energieverbrauch (kWh/Jahr)		170
Brutto-Nutzhalt gesamt (Liter)		346
Netto-Nutzhalt gesamt (Liter)		308
Netto-Nutzhalt Kühlteil / davon 0°C-Zone (Liter)		219 / 22
Netto-Nutzhalt Gefrierteil (Liter)		89
No-Frost-Technologie		■
Klimatypen		SN, N, ST, T
Geräusch-Schalleistung (dB(A) re 1 PW)		37
Inverter-Kompressor (10 Jahre Garantie)		■
<b>Ausstattungsmerkmale</b>		
LED-Display mit Touch Control		außen
Elektronische Temperaturregelung		■
Dual-Tech Technology		■
Surround Cooling System		■
90° Türdesign		■
Gefriervermögen		12 kg/ 24 Std.
Max. Lagerzeit bei Störungen		16 Std.
Türanschlag rechts/ links wechselbar		■
Höhenverstellbare FüÙe vorn		■
<b>Kühlteil</b>		
Abstellflächen aus Sicherheitsglas		2
Eierbehälter		■
Innenbeleuchtung		LED
0° C Fach		■
Obst- und Gemüsefach		■
Türfächer		3
<b>Gefrierteil</b>		
Gefriergut-Schubladen		3
Innenbeleuchtung		–
Big Box		1
Türfächer		–
Sterne-Kennzeichnung		4 Sterne
<b>Programme</b>		
Alarm		■
Super Gefrieren		■
Urlaubsfunktion		■
Eco-Funktion		■
Demo-Modus		■
<b>Gewichte und Maße</b>		
Farbe		Edelstahl-Look
Griff		integrierte Griffleiste
Nettogewicht (kg)		75
Nettogröße HxBxT mit Griff (cm)		188,2 x 59,5 x 63,7
VerpackungsmaÙe HxBxT (cm)		195,3 x 65,4 x 72,4
EAN		6921727015211

<b>ETM TESTMAGAZIN · URTEIL</b>	
Hisense RB400N4BC3	
<b>GUT</b>	<b>89,6 %</b>
Kühl-/Gefrierkombination im Online-Einzeltest <a href="http://www.etm-testmagazin.de">www.etm-testmagazin.de</a>	11/2017

